

REFERENZE FOTOGRAFICHE

ALCUNI IMPIANTI IN ESERCIZIO DI NS.
- PROGETTAZIONE
- COSTRUZIONE
- GESTIONE



TECNO RECUPERI S.p.a
Gerenzano (VA)

Nobilizzazione del rottame
vetroso

Sistema:
FILTRAZIONE
TANGENZIALE a OSMOSI
INVERSA con
pretrattamento

Potenzialità 40 mc/giorno

(particolare esterno –
serbatoi di accumulo)



TECNO RECUPERI S.p.a
Gerenzano (VA)

Nobilizzazione del rottame
vetroso

Sistema:
FILTRAZIONE TANGENZIALE
a OSMOSI INVERSA con
pretrattamento

Potenzialità 40 mc/giorno

(particolare interno – gruppo
membrane di osmosi)



CORDEN PHARMA S.r.l.
Caponago (MB)

Chimica Farmaceutica

Sistema:
OSMOSI INVERSA con
ULTRAFILTRAZIONE

Potenzialità 30 mc/giorno



ACIAM S.p.A.
Avezzano (AQ)

Discarica RSU

Sistema:
OSMOSI INVERSA con FILTRO A
SABBIA

Potenzialità 60 mc/giorno



**BOEHRINGER INGELHEIM
ITALIA S.p.a.
Reggello (FI)**

Chimica Farmaceutica

Sistema:
ULTRAFILTRAZIONE per MBR

Potenzialità 50 mc/giorno



**CMSA S.p.A.
Munsummano Terme (PT)**

Discarica Rifiuti Solidi Urbani

Sistema :
ULTRAFILTRAZIONE con OSMOSI
INVERSA DOPPIO STADIO

Potenzialità 100 mc/giorno



IDROCLEAN S.p.A.
Casirate d'Adda (BG)

Trattamento Rifiuti Industriali

Sistema :
ULTRAFILTRAZIONE per MBR

Potenzialità 30 mc/giorno



Doppel Farmaceutici S.r.l.
Rozzano (MI)

Chimica Farmaceutica

Sistema :
ULTRAFILTRAZIONE con OSMOSI
INVERSA

Potenzialità 30 mc/giorno



MAD
(Modulo Acquisizione Dati)

Prova sperimentale presso Cliente Industriale – Raccolta dati

Sistema:
FILTRAZIONE TANGENZIALE

(vista d'insieme – skid mobile)



MAD
(Modulo Acquisizione Dati)

Prova sperimentale presso Cliente Industriale – Verifica funzionalità

Sistema:
FILTRAZIONE TANGENZIALE

(particolare)